

MINI RING TWISTERS

PR T-250 / T-300 / T-375

CODINA®
Twisters - Braiders - Winders

PR T-250: 30-25.000 Denier
PR T-300: 300-60.000 Denier
PR T-375: 1.000-125.000 Denier

La PR T con espacios para el balón de estándares 250 mm, 300 mm, 375 mm o a medida; es una reunidora torcedora de anillos para la producción de todo tipo de hilos técnicos en primera y segunda torsión.

Se compone de un cabezal-tramo inicial con 6, 5 ó 4 husos según modelo; preparado para alargarse a un costo muy asequible, hasta 4 tramos (24, 20 ó 16 posiciones), sin necesidad de tecnico.

Disponible en versión de continua retorcedora (máquina larga a 1 ó 2 caras).

PUNTOS FUERTES:

- Llevar incluida **fileta superior abatible** para una cómoda carga: para 1ª torsión a defilé ó derroulé (según convenga) y 2ª torsión a derroulé.
- Ser robusta como la que más en el mercado (incluso superior en varios aspectos).
- Recoger la experiencia de 25 años en hilos técnicos y por tanto todos los puntos de contacto del hilo con la máquina están de acuerdo a la máxima tenacidad obtenible según Polímero, y además, CODINA introduce soluciones novedosas para tenacidades extra.
- Tener torsiones independientes por huso, por grupos de husos o conjunta en total de máquina.
- Porta anillos individuales para optimizar output de la máquina y tenacidades cuando se hacen partidas simultaneas al mismo tiempo. (cambio de diámetro de anillo instantáneo). FLEXIBILIDAD MÁXIMA.
- Se maximiza en cada caso específico el trinomio: peso neto de hilo en bobina - producción - eficiencia.
- Tener una Lubricación de anillo especial y “diferente”, que la hace la convierte en la maquina de anillos más “limpia” del mercado. Y regulable individualmente por posición.
- Todos los opcionales incluidos en un precio más que competitivo.
- Los tramos adicionales son muy asequibles (-50% del precio respecto tramo inicial).
- Todos los parámetros: Torsión, Bobinado, Tensión, Metraje,...,partidas, turnos, conexiones remotas, ERP; regulables en PLC.
- Electrónica Abierta: No se depende del proveedor.
- Continuo soporte técnico para nuevos hilos y postventa por parte de CODINA. Crecimiento continuo con el Cliente.

CODINA®

Carrer Consell de Cent 59 | Terrassa 08226 (Barcelona) SPAIN
info@codinabarcelona.com - +34 633 439 271 - codinabarcelona.com

|  | PR T-250 Anillos 50-200 mm | PR T-300 Anillos < 250 mm | PR T-375 Anillos < 300 mm | PR T-ESPECIAL |
|--|--|--|--|---|
| GAMA DE HILOS | 30-25.000 Denier | 300-60.000 Denier | 1.000-125.000 Den | OTRAS |
| GAMA DE TORSION | 2.000-40 tpm 50 - 1 tpi | 800-15 tpm 20 - 0,4 tpi | 500- 5 tpm 12,7- 0,2 tpi | ILIMITADA (CAJA DE CAMBIOS) |
| VELOCIDAD | 8.000 rpm | 6.000 rpm | 5.000 rpm | OTRAS |
| ALIMENTACIÓN | 2-120 m/min | 5 -150 m/min | 10 – 200 m/min | OTRAS / SIN TORSIÓN |
| TORSIÓN POR MINUTO | 192.000/sección | 120.000/sección | 80.000/sección | ESPECIAL |
| PESO NETO CON GEOMETRIA OPTIMIZADA (se puede aumentar con otras geometrías) | PE or PP: 5 Kg Poliamida: 6 Kg Polyester: 8 Kg Aramida: 10 Kg | PE or PP: 8 Kg Poliamida: 10 Kg Polyester: 12 Kg Aramida: 15 Kg | PE or PP: 12 Kg Poliamida: 15 Kg Polyester: 20 Kg Aramida: 25Kg | FUERA DE LA NORMA EN MAYORIA DE LOS CASOS |
| MEDIDAS MIN MEDIDA MAX | 2x1 metro (6 h) 7x1 metro (24h) | 2x1 metro (5 h) 7x1 metro (20h) | 2x1 metro (4 h) 7x1 metro (16h) | Desde 1x1m |

EQUIPAMIENTO STANDARD

PLC con pantalla táctil y fichas; con conexión USB.

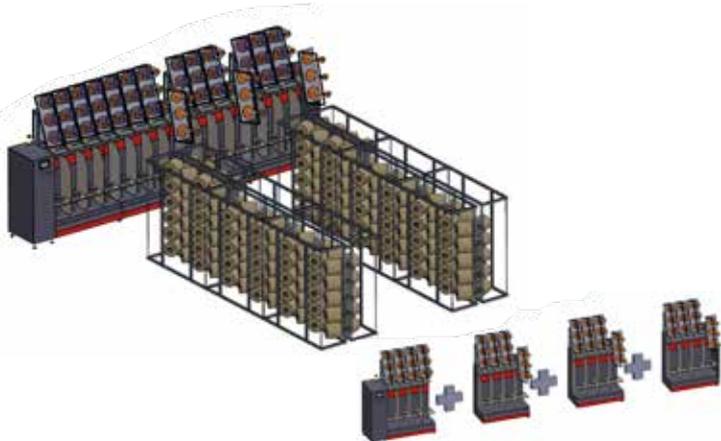
Torsión colectiva o independiente por huso.

Puertas de Protección por tramo.

Fileta superior abatible a la altura del operario.

Detector rotura de hilo de alimentación, de enrollamiento en la alimentación y de salto de cursor.

5 bobinas/huso compatibles con posibles torcedoras previas de otras marcas del cliente.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Fileta a medida según volumen de espacio conveniente, MUY ASEQUIBLE:
 - Fileta estandar frontal para 6 bobinas por posición + 6 en reserva, que puede ser de hasta 12 utilizando las bobinas de la fileta de las posiciones de al lado. Incluso 24 sin reserva.
 - Detector de hilo roto en fileta para 12 hilos por posición, en lugar de 6, para que la bobina de reserva pueda funcionar como bobina principal.
 - Utilización del detector de hilo roto de la fileta de la posición vecina cuando se juntan más de 12 hilos.
- Conexión remota a ERP.
- Estroboscopio para análisis exhaustivo de tenacidades.
- Gadgets de máxima tenacidad: Puntos de contacto de hilo con materiales específicos según hilo técnico a torcer. Ejemplo: Anillos de control de Materiales y Formas especiales. (Latón, Duro Mate, Acero, Delrin, Aluminio, Otros; formas en varilla redonda, cuchara, otras).
- Formatos bobina recogida adaptados a siguiente proceso productivo o venta. Ejemplo K-200.
- PARA TRENZADO: Conversión de máquina a bobinadora paralelo.